

# SPANNRIT – NACHHALTIG? WIR SIND AUF DEM WEG.

Wir sind dauerhaft auf der Suche nach Lösungen, um unseren Fußabdruck als Unternehmen möglichst gering zu halten, gleichzeitig jedoch unsere Qualitätsstandards halten zu können. Es ist noch ein langer Weg. Kleine Schritte können jedoch auch etwas bewirken.



## Photovoltaikanlage

Die gesamte Dachfläche unseres Unternehmens ist mit einer Photovoltaikanlage ausgestattet. Mit dieser können wir 25 % unseres jährlichen Stromverbrauchs aus Eigenleistung zum Versorgen unserer Maschinen nutzen.



## Kühlwassersystem

Durch die Modernisierung unseres Kühlwassersystems konnten wir unseren Frischwasser- und Energiebedarf um mehr als 50 % reduzieren. Überschüssiges Wasser wird zurück an die Natur gegeben.



## Verpackung

Unsere Manufakturware wird grundsätzlich in Kartons verpackt. Unsere Lagerware kommt immer in Beutel. Kleiner Trost: Die Beutel sind aus reinem Kunststoff, dieser ist besser zu recyceln als ein Mischprodukt.



## Herstellungsprozess

Durch exakt aufeinander abgestimmte Herstellungsprozesse und besonders hohe Qualitätskontrollen können wir eine sehr geringe Ausschussquote bei der Produktion aller Produkte vorweisen.



## Lieferanten

Die Herstellung unserer bezogenen Komponenten erfolgt größtenteils in Europa, lange Schiffwege können wir dadurch vermeiden. Die Zutaten zur Herstellung von MEMOPUR®, das vor Ort produziert wird, werden aus Deutschland geliefert.



## Material

Unser Polstermaterial „Rebound“ hat einen PU-Recyclinganteil. Cora und Dakar werden fast CO<sub>2</sub> neutral hergestellt: Eine eigene Photovoltaikanlage betreibt alle Maschinen. Zudem wird das wasserlösliche Lösemittel zu 90 % wiederverwendet.

Made in  
**DEUTSCHLAND**

SPANNRIT GmbH | Industriestr. 3 | 63801 Kleinostheim  
Telefon +49(0)6027 4064-0 | Fax +49(0)6027 4064-20  
info@spannrit.de | www.spannrit.de

